



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
DENEY ve KALİBRASYON
MERKEZİ BAŞKANLIĞI
EGE BÖLGE LABORATUVARLARI
MÜDÜRLÜĞÜ

TURKISH STANDARDS INSTITUTION
HEADSHIP OF TEST and CALIBRATION CENTER
EGE REGIONAL LABORATORIES DIRECTORATE

AMBALAJ LAB. TEKNİK ŞEFLİĞİ : Murat Karayalçın Bulvarı No:5 Yenimahalle- Çiğli/İZMİR
EX LAB. TEKNİK ŞEFLİĞİ : Murat Karayalçın Bulvarı No:5 Yenimahalle- Çiğli/İZMİR
TEKSTİL LAB. TEKNİK ŞEFLİĞİ : Organize Sanayi Böl. 2. Kısım Ahmet Uz Cad. No: 10-DENİZLİ
MANİSA YAPI MALZ. VE KÖMÜR LAB. TEKNİK ŞEFLİĞİ: OSB 1. Kısım Sakarya Cad. No:5 Merkez/MANİSA

Tel: 02323762425-320 Faks:

e-mail: egebolgelab@tse.org.tr

www.tse.org.tr

MUAYENE VE DENEY RAPORU
TEST REPORT

undefined

443033-1

01-25

Deneyi Talep Eden/Firma : (Adı, Adresi, Şehir vb.) Requesting/Customer (Name, Adress, City etc.)	PORSER PORSELEN VE SERAMİK SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
İnceleme No Inspection No	2906511
Deney Talep Tarihi / No : Order Date/No.	11.11.2024 / 2024-310055
Numunenin Tanımı : (Cins, Marka, Sınıf, Tip, Tür, Model vb.) Sample Description (Type,Mark,Class,Model etc.)	2024-369755, Porselen Sofra Eşyası, id fine, Sınıf 1- Tip 2 -Tür 1, Porselen Sofra Eşyası, 14.00, adet
Numune Kabul Tarihi : Sample Receipt Date	21.11.2024
Deneylerin Yapıldığı Tarih : Date of Test	25.11.2024 / 03.01.2025
Uygulanan Standart Metot : Applied Standard/Method	TS 10850/Eylül 2022/Porselen Sofra Eşyaları
Raporun Sayfa Sayısı : Number of pages of the report	7
Deney Sonucu : Test Result	Olumlu
Açıklamalar : Remarks	443033 rapor numaralı ve 31.12.2024 tarihli rapor yerine düzenlenmiştir.

Yukarıda tanımlanan numune için laboratuvarımızda yapılan muayene ve deneylerden elde edilen sonuçlar müteakip sayfalarda verilmiştir.
The testing and/or measurement results are given on the following pages which are part of this report.

Bu raporda Uygunluk Beyanı verilen deney sonuçları için TSE internet sitesinde yayınlanan LAB-D-PR-18 Karar Kuralı Prosedüründe belirtilen basit kabul kuralını esas alarak Karar Kuralını uygulanmıştır.
Rules described in "LAB-D-PR-18 Decision Rule Procedure" Decision Rule based on Simple Acceptance Rule which is published on TSE Web site have been applied to the test result for which Conformity Declaration is given in this test report



Tarih
Date
03.01.2025

Deney Sorumlusu
Person in charge of test
ZARİFE ARIKAN

Kontrol Eden
Reviewer
MURAT GÜR

Onaylayan
Approved by
KENAN AKTÜRK

Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve karekodsuz raporlar geçersizdir. Bu rapor, müşteri tarafından laboratuvara ulaştırılan numuneler üzerinde yapılan deney sonuçlarını içermekte olup, "Ürün Belgesi" yerine geçmez.
This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid. This report contains the test results performed on the samples delivered to the laboratory by the customer and does not replace the "Product Certificate".

Bu doküman elektronik ortamda imzalanmıştır. (This document has been signed with e-signature.)
Doğrulama adresi: <https://basvuru.tse.org.tr/uye/QRKodDogrulama?code=3CBC50>

MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Standartta İstenen	Bulunan	Sonuç
4 Sınıflandırma ve özellikler 4.1 Sınıflandırma 4.1.1 Sınıflar Porselenler, Çizelge 1’de belirtilen kusur içeriklerine göre; - Sınıf 1 - Sınıf 2 olmak üzere iki sınıfa ayrılır. 4.1.2 Tipler Porselenler, kullanım yerine göre; -Tip 1: Evlerde kullanım amacıyla üretilen -Tip2: Otel, motel, lokanta, kafeterya, misafirhane, yurt vb. gibi yerlerde kullanım amacıyla üretilen olmak üzere iki tipe ayrılır. 4.1.3 Türler Porselenler, pişirme sıcaklıklarına göre; - Tür 1: Yumuşak porselenler, - Tür 2: Sert porselenler olmak üzere iki türe ayrılır.	Sınıf 1 Tip 2 Tür 1	G
4.2 Özellikler 4.2.1 Görünüş Porselenlerin yüzeyleri düzgün ve pürüzsüz olmalı, çatlak, çukur, çıkıntı bulunmamalı ve ayrıca renk farklılaşması olmamalıdır. Fincan, kâse vb. gibi tabakla birlikte kullanılan ürünler, sallanmasına ve dönmesine sebep olmayacak şekilde tabağının üzerine tam oturmalıdır. Kulp, içeren ürünlerde kulp uygun şekilde yerleştirilmiş olmalıdır. Kenar ve ağızların tasarımı, kullanımları sırasında sıvı yiyecek ve içecekler kenarlarından aşağıya damlamayacak şekilde yapılmış olmalıdır. Kapaklı ürünlerde, kapak gövdeye tam olarak oturmalı, eğildiğinde düşmemelidir. Bir takımındaki çaydanlık veya kahve cezvesinin kapasitesi, takımdaki fincanların kapasitesi ile uyumlu olmalıdır.	Porselenlerin yüzeyleri düzgün ve pürüzsüz olmalı, çatlak, çukur, çıkıntı bulunmamakta ve ayrıca renk farklılaşması yoktur. Kenar ve ağızların tasarımı, kullanımları sırasında sıvı yiyeceklerin kenarlarından aşağıya damlamayacak şekilde yapılmıştır.	G
4.2.2 Sınıf özellikleri Porselenler, Çizelge 1’de her bir sınıf için belirtilen kusurların sayısı ve dağılımı yönünden gözle değerlendirilir. Tespit edilen kusurlar; Çizelge 1 Sınıf 1’de tanımlanan sınırlar dâhilinde ise ürün Sınıf 1 olarak Çizelge 1 Sınıf 2’de tanımlanan sınırlar dâhilinde ise ürün Sınıf 2 olarak sınıflandırılır. Porselenlerin hangi sınıf olduğu ambalaj üzerinde belirtilir. Ambalajsız olarak piyasaya arz durumunda ise porselenlerin tabanına silinmez, kolaylıkla çıkarılamaz etiket yapıştırılarak veya uygun bir işaretleme aracı ile sınıfı belirtilir.	Çizelge 1 de ki kusurlar Sınıf 1 e göre değerlendirilmiştir. Porselenlerin sınıfı (Sınıf 1) ambalaj üzerinde belirtilmiştir.	G

MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Çizelge 1 - Porselenlerin sınıf özellikleri

Tabaklar, çukur kaplar vb. porselenler					
Kusur cinsi	Ürün Grubu	Kusurun Yeri	Sınıf 1	Sınıf 2	Bulunan
Sır açığı	Tabak Grubu	Ön Yüzey	Bulunmamalı	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Yok
		Arka Yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Yok
	Fincan Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	---
		Taban	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	---
	Döküm Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 2 mm boyutlarda en fazla 1 adet	---
		Taban	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 2 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
Pürüzlü kenar	Tabak Grubu	Kenar	5 mm'ye kadar en fazla 1 adet	10 mm'ye kadar en fazla 1 adet	Yok
	Fincan Grubu	Ağız	Azami 3 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	---
Beyaz çapak	Tabak Grubu	Ön Yüzey	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Sıra tamamen gömülmüş azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Yok
		Arka Yüzey	Sıra tamamen gömülmüş azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Sıra tamamen gömülmüş azami 1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	Yok
	Fincan Grubu	İç ve dış yüzey	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
		Taban	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
	Döküm Grubu	İç ve dış yüzey	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 2 adet.	Sıra tamamen gömülmüş azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
		Taban	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 3 adet	Sıra tamamen gömülmüş azami 1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	---
Kaset çapağı	Tabak Grubu	Ön Yüzey	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Sıra tamamen gömülmüş azami 1 mm boyutlarda	Yok
		Arka Yüzey	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Sıra tamamen gömülmüş azami 1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	Yok
	Fincan Grubu	İç ve dış yüzey	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
		Taban	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	---
	Döküm Grubu	İç ve dış yüzey	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
		Taban	Sıra tamamen gömülmüş azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 3 adet	---
Benek	Tabak Grubu	Ön Yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 2 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Yok
		Arka Yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 2 mm boyutlarda en fazla 3 adet	Yok
	Fincan Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
		Taban	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
	Döküm Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
		Taban	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 4 adet	---
Ölü Benek	Tabak Grubu	Ön Yüzey	En fazla 5 adet	En fazla 6 adet	3Adet
		Arka Yüzey	En fazla 8 adet	En fazla 9 adet	5 Adet
	Fincan Grubu	İç ve dış yüzey	En fazla 4 adet	En fazla 6 adet	---
		Taban	En fazla 5 adet	En fazla 8 adet	---
Döküm Grubu	İç ve dış yüzey	En fazla 6 adet	En fazla 9 adet	---	
	Taban	En fazla 9 adet	En fazla 15 adet	---	
Düzlemeden sapma	Tabak Grubu	Yanak	Azami 1,5 mm	Azami 2 mm	0,50 mm
		Taban	Azami 1,5 mm	Azami 2 mm	0,35 mm
	Fincan Grubu	Ağız	Azami 1,5 mm	Azami 2 mm	---
		Taban	Azami 1,5 mm	Azami 2 mm	---

MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Çizelge 1 - Porselenlerin sınıf özellikleri (devamı)

Tabaklar, çukur kaplar vb. porselenler					
Kusur cinsi	Ürün Grubu	Kusurun Yeri	Sınıf 1	Sınıf 2	Bulunan
Dairesellikten sapma	Tabak Grubu	Kenar	Gözle görülmemelidir.	Gözle görülmemelidir.	Görülmemektedir
	Fincan Grubu	Ağız	Ağız çapının azami %2'si kadar	Ağız çapının azami %3 ü kadar	---
	Döküm Grubu	Ağız	Gözle görülmemelidir.	Gözle görülmemelidir.	---
Hava gözenegi	Tabak Grubu	Ön yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Yok
		Arka yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	Yok
	Fincan Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
		Taban	1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	---
	Döküm Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	---
		Taban	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 4 adet	---
Ayak kırığı	Tabak Grubu	Ayak	2 mm boyutlarda en fazla 1 adet	3 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Yok
	Fincan Grubu	Ayak	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 3 mm boyutlarda en fazla 1 adet	---
	Döküm Grubu	Ayak	1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	3 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
Kalıp hatası	Tabak Grubu	Ön Yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 2 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Yok
		Arka Yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 2 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Yok
	Fincan Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	---
		Taban	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
	Döküm Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	---
		Taban	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
Rötuş hatası	Tabak Grubu	Düz Yüzey	Bulunmamalı	50cm mesafeden çıplak gözle bakıldığında fark edilmemeli	Yok
		Rölyefli Yüzey	50cm mesafeden çıplak gözle bakıldığında fark edilmemeli	50cm mesafeden çıplak gözle bakıldığında fark edilmemeli	---
	Fincan Grubu	Düz Yüzey	Bulunmamalı	50cm mesafeden çıplak gözle bakıldığında fark edilmemeli	---
		Rölyefli Yüzey	50cm mesafeden çıplak gözle bakıldığında fark edilmemeli	50cm mesafeden çıplak gözle bakıldığında fark edilmemeli	---
	Döküm Grubu	Düz Yüzey	Bulunmamalı	50cm mesafeden çıplak gözle bakıldığında fark edilmemeli	---
		Rölyefli Yüzey	50cm mesafeden çıplak gözle bakıldığında fark edilmemeli	50cm mesafeden çıplak gözle bakıldığında fark edilmemeli	---
Alçı izi	Tabak Grubu	Ön Yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Yok
		Arka Yüzey	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 3 adet	Yok
	Fincan Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	---
		Taban	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 2 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
	Döküm Grubu	İç ve dış yüzey	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	---
		Taban	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 2 mm boyutlarda en fazla 1 adet	---
Kenar çatlağı	Tabak Grubu	Kenar	Bulunmamalı	Bulunmamalı	Yok
Ağız çatlağı	Fincan Grubu	Ağız	Bulunmamalı	Bulunmamalı	---
	Döküm Grubu	Ağız	Bulunmamalı	Bulunmamalı	---
Taban çatlağı	Tabak Grubu	Taban	Bulunmamalı	Bulunmamalı	Yok
	Fincan Grubu	Taban	Bulunmamalı	Bulunmamalı	---
	Döküm Grubu	Taban	Bulunmamalı	Bulunmamalı	---
Kulp çatlağı	Fincan Grubu	Kulp	Bulunmamalı	Azami 1 mm	---
	Döküm Grubu	Kulp	Bulunmamalı	Azami 1 mm	---

MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Çizelge 1 - Porselenlerin sınıf özellikleri (devamı)

Tabaklar, çukur kaplar vb. porselenler					
Kusur cinsi	Ürün Grubu	Kusurun Yeri	Sınıf 1	Sınıf 2	Bulunan
Sırlı-sırsız kenar artığı	Tabak Grubu	Kenar	Bulunmamalı	Bulunmamalı	Yok
	Fincan Grubu	Ağız	Bulunmamalı	Bulunmamalı	---
	Döküm Grubu	Ağız	Bulunmamalı	Bulunmamalı	---
Ayak yapışı	Tabak Grubu	Ayak	Bulunmamalı	Bulunmamalı	Yok
Kulp kayması	Fincan Grubu	Kulp	Azami 1 mm	Azami 3 mm	---
Sırsız yüzey	Fincan Grubu	Ağız	Azami 0,5 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
		Kulp birleşim yeri	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---
		Kenar	Azami 10 mm 1 adet	Çevre uzunluğunun azami 1/8'i kadar, 1 adet	---
	Döküm Grubu	Ağız	Azami 10 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Çevre uzunluğunun azami 1/8'i kadar, 1 adet	---
		Kulp birleşim yeri	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 1 adet	Azami 1 mm boyutlarda en fazla 2 adet	---

Standartta İstenen	Bulunan	Sonuç																
4.2.3 Çarpıklık 4.2.3.1 Dairesellikten sapma Madde 5.2.4'e göre muayeneye tabi tutulan daire şeklindeki porselenlerin tamamının anma çapına göre daireellikten sapması, porselenin sınıfına göre Çizelge 1'deki toleranslar dâhilinde olmalıdır.	Gözle muayene edildiğinde daireellikten sapma görülmemiştir.	G																
4.2.3.2 Düzlemden sapma Porselenin sınıfına göre düzlemden sapması, Çizelge 1'de verilen toleranslar dâhilinde olmalıdır.	Yanak; 0,50 mm Taban; 0,35 mm	G																
4.2.4 Su emme oranı Tür 1 ve Tür 2 porselenler için su emme oranı %0,5'in altında olmalıdır.	TS EN 1217 standardı Metod C ye göre deney gerçekleştirilmiştir. <table border="1"> <thead> <tr> <th>No</th> <th>Kuru Kütle</th> <th>Su Emmiş Kütle</th> <th>% Su Emme</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>8,608</td> <td>8,634</td> <td>% 0,30</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>7,921</td> <td>7,942</td> <td>% 0,27</td> </tr> <tr> <td>Ort</td> <td>8,265</td> <td>8,288</td> <td>% 0,28</td> </tr> </tbody> </table>	No	Kuru Kütle	Su Emmiş Kütle	% Su Emme	1	8,608	8,634	% 0,30	2	7,921	7,942	% 0,27	Ort	8,265	8,288	% 0,28	G
No	Kuru Kütle	Su Emmiş Kütle	% Su Emme															
1	8,608	8,634	% 0,30															
2	7,921	7,942	% 0,27															
Ort	8,265	8,288	% 0,28															
4.2.5 Yüzey sertliği Tür 1 porselenler için yüzey sertliği özelliği aranmaz. Yüzey sertliği sadece Tip 2 porselenlerde aranır. Tip 2 porselenler, sertliği 5,5 Mohs olan mineral tarafından çizilmeyecek sertlikte olmalıdır.	Tür 1	N/U																
4.2.6 Işık geçirgenliği Tür 1 porselenler için ışık geçirgenliği şartı aranmaz. Işık geçirgenliği sadece Tip 2 porselenlerde aranır. Tür 2 porselenler TS EN 1184, Yöntem A'ya göre deneye tabi tutulduğunda, porselenin üst tarafından bakıldığında porselenin altına yerleştirilen opak nesnenin sınırları görülebilmelidir. Anlaşmazlık halinde TS EN 1184, Yöntem B'ye göre deneye tabi tutulduğunda, numuneden geçen ışık şiddetinin numune üzerine gelen ışık şiddetine oranı (2-4) mm kalınlık için %0,75'i geçmelidir.	---	Not 1																
4.2.7 Deterjana dayanıklılık Tip 1 porselenler 24 saat, Tip 2 porselenler 168 saat süreyle deterjanla işleme tabi tutulduğunda, deneye tabi tutulan numunenin sırtında, deneye tabi tutulmayan numunenin sırtına göre gözle görülür herhangi bir parlaklık kaybı meydana gelmemelidir. Porselenlerde meydana gelen kütle kayıpları Çizelge 2'de belirtilen değerlere uygun olmalıdır. Çizelge 2 — Porselenlerin deterjana maruz bırakıldıklarında izin verilebilir kütle kayıpları <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Porselen tipi</th> <th colspan="2">İzin verilebilir kütle kaybı, mg/cm²</th> </tr> <tr> <th>Tür 1</th> <th>Tür 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tip 1 porselenler</td> <td><5</td> <td><15</td> </tr> <tr> <td>Tip 2 porselenler</td> <td><5</td> <td><15</td> </tr> </tbody> </table>	Porselen tipi	İzin verilebilir kütle kaybı, mg/cm ²		Tür 1	Tür 2	Tip 1 porselenler	<5	<15	Tip 2 porselenler	<5	<15	---	Not 1					
Porselen tipi		İzin verilebilir kütle kaybı, mg/cm ²																
	Tür 1	Tür 2																
Tip 1 porselenler	<5	<15																
Tip 2 porselenler	<5	<15																

MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Standartta İstenen	Bulunan	Sonuç																												
4.2.8 Çatlamaya dayanıklılık Porselenler, TS EN 13258, Yöntem A'ya göre deneye tabi tutulduğunda çatlama direnci endeksi 10 saati geçmelidir.	TS EN 13258, Yöntem A'ya göre deneye tabi tutulduğunda çatlama endeksi 14 saat olarak bulunmuştur.	G																												
4.2.9 Darbeye ve kopmaya dayanıklılık Porselenlerin darbe dayanımı ve kopmaya dayanıklılığı Çizelge 3'e uygun olmalıdır. Çizelge 3 — Porselenlerin darbeye ve kopmaya dayanıklılık özellikleri <table border="1" data-bbox="130 533 837 761"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Porselen çeşidi</th> <th colspan="2">Darbeye dayanıklılık Nm, en az</th> <th colspan="2">Kopmaya dayanıklılık Nm, en az</th> </tr> <tr> <th>Tip 1</th> <th>Tip 2</th> <th>Tip 1</th> <th>Tip 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fincan, kupa, şekerlik, sütlük, çaydanlık, cezve ve kaseler</td> <td>0,05</td> <td>0,15</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Düz ve çukur kaplar</td> <td>0,12</td> <td>0,15</td> <td>0,05</td> <td>0,20</td> </tr> </tbody> </table>	Porselen çeşidi	Darbeye dayanıklılık Nm, en az		Kopmaya dayanıklılık Nm, en az		Tip 1	Tip 2	Tip 1	Tip 2	Fincan, kupa, şekerlik, sütlük, çaydanlık, cezve ve kaseler	0,05	0,15	-	-	Düz ve çukur kaplar	0,12	0,15	0,05	0,20	Darbeye Dayanıklılık: 1,12 Nm Kopmaya Dayanıklılık: 1,68 Nm	G									
Porselen çeşidi		Darbeye dayanıklılık Nm, en az		Kopmaya dayanıklılık Nm, en az																										
	Tip 1	Tip 2	Tip 1	Tip 2																										
Fincan, kupa, şekerlik, sütlük, çaydanlık, cezve ve kaseler	0,05	0,15	-	-																										
Düz ve çukur kaplar	0,12	0,15	0,05	0,20																										
4.2.10 Isıl şoka dayanıklılık Tip 1 porselenler sıcaklık farkı 120 °C, Tip 2 porselenler sıcaklık farkı 150 °C olacak şekilde 3 defa ısıtma ve soğutma çevrimiyle deneye tabi tutulduğunda ısı şoka dayanıklı olmalı, ayrıca sırda çatlama ve kırılma görülmemelidir.	---	Not 1																												
4.2.11 Kurşun ve kadmiyum salımı Porselenlerden kurşun ve kadmiyum salımı Çizelge 4'te belirtilen sınır değerleri aşmamalıdır. Çizelge 4 — Kurşun ve kadmiyum salımı sınır değerleri <table border="1" data-bbox="130 1059 742 1572"> <thead> <tr> <th>Porselen Çeşidi</th> <th>Deneye tabi tutulacak numune sayısı</th> <th>Kurşun salımı mg/L en çok</th> <th>Kadmiyum salımı mg/L en çok</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Düz kaplar</td> <td>4</td> <td>0,8*</td> <td>0,07*</td> </tr> <tr> <td>Büyük çukur kaplar</td> <td>4</td> <td>1,0</td> <td>0,25</td> </tr> <tr> <td>Küçük çukur kaplar</td> <td>4</td> <td>2,0</td> <td>0,50</td> </tr> <tr> <td>Fincan ve kupalar</td> <td>4</td> <td>0,5</td> <td>0,25</td> </tr> <tr> <td>Saklama için kullanılan çukur kaplar</td> <td>4</td> <td>0,5</td> <td>0,25</td> </tr> <tr> <td>Pişirme kapları</td> <td>4</td> <td>0,5</td> <td>0,05</td> </tr> </tbody> </table> *) mg/dm ³ olarak.	Porselen Çeşidi	Deneye tabi tutulacak numune sayısı	Kurşun salımı mg/L en çok	Kadmiyum salımı mg/L en çok	Düz kaplar	4	0,8*	0,07*	Büyük çukur kaplar	4	1,0	0,25	Küçük çukur kaplar	4	2,0	0,50	Fincan ve kupalar	4	0,5	0,25	Saklama için kullanılan çukur kaplar	4	0,5	0,25	Pişirme kapları	4	0,5	0,05	---	Not 1
Porselen Çeşidi	Deneye tabi tutulacak numune sayısı	Kurşun salımı mg/L en çok	Kadmiyum salımı mg/L en çok																											
Düz kaplar	4	0,8*	0,07*																											
Büyük çukur kaplar	4	1,0	0,25																											
Küçük çukur kaplar	4	2,0	0,50																											
Fincan ve kupalar	4	0,5	0,25																											
Saklama için kullanılan çukur kaplar	4	0,5	0,25																											
Pişirme kapları	4	0,5	0,05																											
4.2.12 Mikrodalga fırın şartlarına dayanıklılık Mikrodalga fırın şartlarına dayanıklılık, sadece mikrodalgada kullanıma uygun porselenlerde aranır. Yıldız, platin vb. metal içeren porselenlere uygulanmaz. 250 mL su içeren bir beher ile mikro dalga fırına yerleştirilen porselenler, en yüksek güç uygulanarak 2 dakika, 7 dakika ve 15 dakika süreyle ısıtılır. Her bir maruz bırakma süresinden sonra porselenlerin hiçbirinde çatlama ve kırılma olmamalıdır.	---	Not 1																												

MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Standartta İstenen	Bulunan	Sonuç
6 Piyasa arz 6.1 Ambalajlama Porselenler, takım hâlinde veya ayrı ayrı olarak, kırılmaya karşı gerekli önlemler alınarak, sert mukavvadan veya benzeri bir malzemeden yapılmış kutulara, birden fazla kutu olması halinde bu kutular ahşap kafeslere veya benzeri ambalajlara yerleştirilmelidir.	Kırılmaya karşı önlem alınarak, kutuda gönderilmiştir.	G
6.2 İşaretleme 6.2.1 Porselenlerin işaretlenmesi Porselenlerin üzerinde, silinip bozulmayacak şekilde, en az aşağıdaki bilgiler yer almalıdır: Firmanın unvanı veya ticarî markası Bu standardın işaret ve numarası (TS 10850 şeklinde), Ambalajsız olarak piyasaya arz edilen porselenler için silinmez ve kolaylıkla çıkarılamaz bir etiketle sınıf, tip ve türü	Tabakların arka yüzeylerinde; markası ve standard numarası bulunmaktadır.	G
6.2.2 Ambalajların işaretlenmesi Porselen ambalajları üzerinde silinip bozulmayacak şekilde aşağıdaki bilgiler yer almalıdır: Firmanın unvanı, kısa adı, adresi ve varsa ticari markası, Ürünün adı, sınıfı, tipi ve türü, Ambalajda bulunan parça sayısı, “Dikkat: Kırılacak eşya!” uyarısı, Bu standardın işaret ve numarası (TS 10850 şeklinde), Parti, seri veya kod numaralarından en az biri. Gerektiğinde bu bilgiler Türkçe'nin yanı sıra yabancı dillerde de yazılabilir.	Madde 6.2.2 deki gereklilikler, ambalaj üzerinde bulundurmaktadır.	G

AÇIKLAMALAR:

- N/U** : Deney numunesine bu deney uygulanmaz.
G: Deney numunesi gereklilikleri karşılamaktadır.
K: Deney numunesi gereklilikleri karşılamamaktadır.
Not 1: Bu deney laboratuvarımızda yapılamamaktadır.

Ürün Görseli

